

## TEKNISK DATABLAD - HyDra Joint Filler

HyDra Joint Filler är en modifierad elastomer asfaltemulsion som specifikt är formulerad för att appliceras med fogspruta. HyDra Joint Filler är en kall applicerad enkomponentsprodukt avsedd för ett brett utbud av olika foglösningar. Produkttekniken som används i HyDra Joint Filler är en lösningsmedelsfri produkt som ger en tätmassa med utmärkt styrka, elasticitet och vidhäftning.

HyDra Joint Filler är en miljövänlig vattentätning som kan användas inomhus och utomhus. HyDra Joint Filler används som skyddande beläggning för att förhindra vatten- och korrosionsskador och som luft/gasbarriär. HyDra Joint Filler kan användas för rostskydd av järnmaterial. Det tillämpas bland annat på betongkonstruktioner och parkeringsdäck. Den höga viskositeten hos HyDra Joint Filler gör att den kan användas för att försegla små sprickor eller att belägga vertikala forgar/ytor.



Lösning-  
medelsfri och  
miljövänlig

Fuktspärrar

Radontät

EN 15148

### FÖRDELAR

- ✓ Vattenbaserad, miljövänlig och lösningsmedelsfri produkt
- ✓ Höga viskositeten
- ✓ Vattentät, ångtät, luftbarriär och gastät

### MONTAGE

HyDra Joint Filler är en vattenbaserad miljövänlig produkt som härdar under avdunstning. HyDra Joint Filler är kallapplicerad och lösningsmedelsfri. När produkten härdar kommer ett flexibelt membran utan skarvar att bildas. HyDra Joint Filler är en enkomponentsprodukt som appliceras med silikonspruta.

Vid montagestemperatur på 15-20°C härdar produkten fullständigt inom 24 timmar vid 20°C och 50% relativ fuktighet vid applicering med en tjocklek av 1 mm. HyDra Joint Filler bör appliceras på en torr yta som är fri från smuts, skräp, olja och fett. Applikation rekommenderas inte om kraftigt regn är överhängande eller i miljöer med hög luftfuktighet. Se montageanvisning eller kontakta Hydratec Scandinavia AB för ytterligare information.

HyDra Joint Filler appliceras i en tjocklek beroende på storleken på fog. HyDra Joint Filler bildar en klubbfri yta på några minuter vid 20°C. Härdningstid kan variera beroende på temperatur och relativ fuktighet.

Viktigt: Under härdningsprocessen kan ett lager av smuts eller fett uppstå på HyDra Joint Filler. Avlägsna den smutsiga ytan på tätmassan innan nästa lager appliceras.

### BEGRÄNSNINGAR

HyDra Joint Filler är lätt alkalisk. Vid användning av denna produkt, observera lämpliga säkerhetsåtgärder, använd handskar, ögonskydd och annan lämplig skyddsutrustning. För ytterligare information, se produktens Säkerhetsdatablad.

Tänk på att:

HyDra Joint Filler inte bör appliceras när utetemperaturen eller yttemperaturen är lägre än 5°C. Det ohärdade membranet kan vara skadat om det är fryst. Applicera inte på våta ytor eller direkt före ett regn. Vissa material t ex koltjära är olämpliga för användning med HyDra Joint Filler. Förvaras oåtkomligt för barn. Applicera inte om regn är överhängande inom 24 timmar. Förvaras inte i direkt solljus, max 32°C eller under 5°C.

### FÖRPACKNING OCH FÖRVARING

310 ml per tub. 12 tuber per förpackning.

Vid frostfri förvaring 24 månaders hållbarhet.

#### EGENSKAPER (VÄTSKA)

Färg:	Brun/svart
Specifik vikt (vätska):	Cirka 1,0 g/cm <sup>3</sup>
Lukt:	Ingen
Flyktiga organiska föreningar VOC:	Innehåller inga lösningsmedel
Torrvara:	53-58%
Viskositet:	30.000-40.000 Pa.s
pH:	10-12

#### TÄCKNINGSTABELL

Härdat membran

1 mm	1,35 kg/m <sup>2</sup>
2 mm	2,70 kg/m <sup>2</sup>
3 mm	4,05 kg/m <sup>2</sup>

#### TEKNISKA DATA (HÄRDAT MEMBRAN)

Färg:		Svart
Specifik vikt:		Cirka 1,0 g/cm <sup>3</sup>
Vattenabsorption:	NEN-EN-ISO 15148:2002	0.00011 kg/m <sup>2</sup> sec <sup>0.5</sup>
Genomsläpplighet vattenånga:	NEN-EN-ISO 7783: 2011	0,59 g/m <sup>2</sup> * 24h
Överbrygga sprickor:	ASTM C1305	Godkänd
Vidhäftning till betong - Skal	ASTM C836-10	3.590 N/m
Vidhäftning till betong - Skal (värme åldern)	ASTM C836-10	5.600 N/m
Sträckgräns:	ASTM D638	Godkänd (> 90% originalvärde)
Elasticitet:	ASTM D638	700 %
Återgång:		> 90 %
Salt resistens:	ASTM B117-09	Godkänd > 1200h
Luft permabilitet:	ASTM E2178	0,0004 L/(s.m <sup>2</sup> ) vid 75 Pa
UV resistens:	ASTM G-155	Godkänd utsatt > 250h
Radontransmittans P	SP-metod 3873	3,4 x 10 <sup>-9</sup> m/s

#### CE-MÄRKNING

CE-märkt enligt 15148 - se separat prestandaförklaring.

Vi reserverar oss för tryckfel och hänvisar till att gällande version av data alltid är tillgänglig på [www.hydra-tec.se](http://www.hydra-tec.se) eller kan rekvireras genom att kontakta vårt kontor. Aktuellt revisionsnummer står i översta vänstra hörnet.